

ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ПО АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

Оксана Николаевна КОВАЛЕВА,
*начальник управления государственной экспертизы условий труда и охраны труда комитета
по труду, занятости и социальной защите Миноблисполкома*

Аттестация рабочих мест решает множество задач: от выявления на рабочих местах вредных и опасных факторов производственной среды до определения права работников на компенсации и разработки плана мероприятий по улучшению условий труда.
По результатам ее проведения в организации должен быть оформлен соответствующий пакет документов. Предлагаем их образцы.

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
Подпись И. О. Фамилия
07.05.2024

УТВЕРЖДАЮ
Председатель аттестационной комиссии
Подпись И. О. Фамилия
07.05.2024

**Перечень рабочих мест, подлежащих аттестации по условиям труда,
открытого акционерного общества «Мир и дружба»**

Код профессии рабочего (должности служащего)	Наименование профессии рабочего (должности служащего)	Основание для включения в перечень	Примечание
7133-001	Пескоструйщик	Список № 2**	
7212-019	Электрогазосварщик	Список № 2	
7212-022	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Список № 2	
7212-002	Газорезчик	Список № 2	
7214-009	Резчик металла на ножницах и прессах	Список № 2	
7224-005	Наждачник	Список № 2	
7221-008	Кузнец-штамповщик	Список № 1*	
7221-006	Кузнец на молотах и прессах	Список № 1	
7233-097	Слесарь-ремонтник	Список № 2	
7223-031	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	Список № 2	
7543-025	Контролер кузнечно-прессовых работ	Список № 2	

* Список производств, работ, профессий, должностей и показателей на подземных работах, на работах с особо вредными и особо тяжелыми условиями труда, занятость в которых дает право на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда (утв. постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25 мая 2005 г. № 536).

** Список производств, работ, профессий, должностей и показателей на работах с вредными и тяжелыми условиями труда, занятость в которых дает право на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда (утв. постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25 мая 2005 г. № 536).

ПЕРЕЧЕНЬ
вредных и (или) опасных производственных факторов,
подлежащих исследованию на конкретном рабочем месте
открытого акционерного общества «Мир и дружба»

Номер рабочего места	Наименование структурного подразделения	Наименование профессии рабочего (должности служащего) по ОКРБ***	Вредные и опасные производственные факторы	Примечание
1	Механический участок (сварочный пост)	Электрогазосварщик	Вредные вещества в воздухе рабочей зоны: пыль, сварочный аэрозоль; Fe ₂ O ₃ (IV); Mn (II); NO, NO ₂ (III); SO ₂ ; CO (IV). Параметры микроклимата. Интенсивность ультрафиолетового излучения. Уровень искусственной освещенности	
*** Общегосударственный классификатор Республики Беларусь «Занятия» (утв. постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 июля 2017 г. № 33).				

Главный инженер _____ Подпись _____ И. О. Фамилия _____

07.05.2024

ПРОТОКОЛ
результатов обследования рабочего места в целях проверки на соответствие производственного оборудования и технологических процессов требованиям охраны труда и запланированных (принятых) мер по устранению выявленных недостатков

Цех _____ ремонтно-механический _____

Участок _____ механический _____

Наименование профессии рабочего (должности служащего) _____

7212-019 электрогазосварщик _____

№ п/п	Показатели	Соответствует / не соответствует требованиям охраны труда ¹
1	Оборудование:	
1.1	соответствие оборудования требованиям нормативно-технической документации	+
1.2	наличие и использование средств коллективной защиты	–
1.3	факторы производственной среды, генерируемые оборудованием, их соответствие нормативно-технической документации	
	<i>вредные химические вещества в воздухе рабочей зоны</i>	–
	<i>шум</i>	–
	<i>ультрафиолетовое излучение</i>	–
	<i>тепловое (инфракрасное) излучение</i>	–
2	Технологический процесс:	
2.1	соответствие технологического процесса утвержденной технологической документации	+
3	Организация рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда:	
3.1	соответствие рабочего места нормам технологического проектирования	+
3.2	соответствие рабочего места требованиям охраны труда	+
4	Наличие средств индивидуальной защиты работника	+

Результаты обследования рабочего места _____ электрогазосварщика (сварочный пост)
_____ не соответствует требованиям охраны труда

Запланированные (принятые) меры по устранению выявленных недостатков²:

1. Произвести чистку приточно-вытяжной вентиляционной системы, проверить кратность воздухообмена – до 10.05.2024.
2. Провести плановое техническое обслуживание сварочных аппаратов – до 10.05.2024.

Главный инженер

Подпись

И. О. Фамилия

07.05.2024

¹ При соответствии конкретного показателя, предусмотренного в протоколе, нормам и требованиям устанавливается оценка +, при несоответствии –.

² Заполняется в случае несоответствия хотя бы одного показателя (оценка –) нормам и требованиям охраны труда.

Ремонтно-механический цех
Механический участок

Дата наблюдения 08.05.2024

КАРТА
фотографии рабочего времени
№ 1

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) Фамилия Имя Отчество

Специальность по диплому электрогазосварщик

Профессия рабочего, должность служащего 7212-019 электрогазосварщик

№ п/п	Что наблюдалось	Текущее время, ч., мин.	Продолжительность, мин.	Наименования факторов производственной среды, показателей тяжести и напряженности трудового процесса
1	2	3	4	5
	Начало рабочего дня			
1	Получение задания	08:00–08:05	5	
2	Проверка средств индивидуальной защиты, надевание СИЗ	08:05–08:12	7	
3	Проверка исправности сварочного аппарата перед началом работы	08:12–08:20	8	
4	Электросварочные работы – электросварка металлических каркасов	08:20–09:25	65	Вредные химические вещества, пыль, сварочный аэрозоль, шум, ультрафиолетовое излучение
5	Электросварочные работы – электросварка емкости	09:25–10:10	45	Вредные химические вещества, пыль, сварочный аэрозоль, шум, ультрафиолетовое излучение
6	Электросварочные работы – электросварка рамы	10:10–11:10	60	Вредные химические вещества, пыль, сварочный аэрозоль, шум, ультрафиолетовое излучение
7	Перерыв на личные надобности	11:10–11:20	10	
8	Электросварочные работы – электросварка металлических каркасов	11:20–12:00	40	Вредные химические вещества, пыль, сварочный аэрозоль, шум, ультрафиолетовое излучение
9	Перерыв	12:00–12:10	10	
10	Газорезка – заготовка пластин для каркасов	12:10–13:00	50	Вредные химические вещества, пыль, сварочный аэрозоль, шум, тепловое излучение
11	Обед	13:00–14:00	60	
12	Электросварочные работы – электросварка емкости	14:00–15:40	100	Вредные химические вещества, пыль, сварочный аэрозоль, шум, ультрафиолетовое излучение

1	2	3	4	5
13	Перерыв на личные надобности	15:40–15:50	10	
14	Электросварочные работы – электросварка металлических каркасов	15:50–16:40	50	Вредные химические вещества, пыль, сварочный аэрозоль, шум, ультрафиолетовое излучение
15	Уборка рабочего места, чистка оборудования	16:40–17:00	20	
16	Окончание рабочей смены	17:00		

Итого:

1. Подготовительно-заключительное время, $T_{п/з}$ _____ 12 мин.
2. Время обслуживания рабочего места, $T_{орг}$ _____ 28 мин.
3. Оперативное время, $T_{оп}$ _____ 410 мин.
4. Время перерывов в работе, $T_{пер}$:
регламентированные перерывы _____ 0 мин.
нерегламентированные перерывы _____ 30 мин.

Инженер по охране труда	Подпись	И. О. Фамилия
Начальник участка	Подпись	И. О. Фамилия

ПРОТОКОЛ № 1
количественных измерений и расчетов показателей тяжести трудового процесса
(прилагается к карте аттестации рабочего места по условиям труда)

1. Организация (филиал) _____ открытое акционерное общество «Мир и дружба»
2. Цех (отдел) _____ ремонтно-механический
3. Участок (бюро, сектор и др.) _____ механический
4. Код и наименование профессии рабочего (должности служащего) по ОКРБ _____ 7212-019
электрогазосварщик
5. Пол работника _____ мужской
6. Количество аналогичных рабочих мест _____ 2
7. Описание выполняемой работы _____ ручная дуговая сварка, газовая сварка простых деталей, узлов и конструкций во всех положениях шва, кроме потолочного. Кислородная пламенная резка

Изучаемый показатель	Исходные данные и необходимые рас- четы для определения фактического значения показателя	Фактическое значение показателя
1	2	3
1. Рабочая поза	Нахождение в неудобной позе 197 мин. времени смены при выполнении сва- рочных работ и работ по газовой резке	41 %

1	2	3
2. Статическая нагрузка – величина статической нагрузки за смену при удержании груза, приложении усилий, кг (силы) × с одной рукой	Вес газового резака – 1,1 кг. Время удержания – 52 мин. $1,1 \text{ кг} \times 52 \text{ мин.} \times 60 \text{ с} = 3\,432 \text{ кгс.}$ Вес держателя электродов – 0,65 кг. Время удержания – 145 мин. $0,65 \text{ кг} \times 145 \text{ мин.} \times 60 \text{ с} = 5\,655 \text{ кгс.}$ $3\,432 \text{ кгс} + 5\,655 \text{ кгс} = 9\,087 \text{ кгс}$	9 087 кгс
3. Наклоны корпуса	За смену работник совершает 46 наклонов при выполнении работ по сварке и газовой резке	46

Измерения проводил инженер по охране труда Подпись И. О. Фамилия

05.05.2024

ПРОТОКОЛ № 2

количественных измерений и расчетов показателей напряженности трудового процесса
(прилагается к карте аттестации рабочего места по условиям труда)

1. Организация (филиал) открытое акционерное общество «Мир и дружба»
2. Цех (отдел) ремонтно-механический
3. Участок (бюро, сектор и др.) механический
4. Код и наименование профессии рабочего (должности служащего) по ОКРБ 7212-019 электрогазосварщик
5. Пол работника мужской
6. Количество аналогичных рабочих мест 2
7. Описание выполняемой работы ручная дуговая сварка, газовая сварка простых деталей, узлов и конструкций во всех положениях шва, кроме потолочного. Кислородная пламенная резка

Изучаемый показатель	Фактическое значение показателя
1	2
1. Интеллектуальные нагрузки:	
1.1. содержание работы	Решение простых задач по инструкции
1.2. восприятие сигналов (информации) и их оценка	Восприятие сигналов с последующей коррекцией действий и операций
1.3. распределение функций по степени сложности задания	Обработка, выполнение задания и его проверка
1.4. характер выполняемой работы	Работа по установленному графику с возможной его коррекцией по ходу деятельности
2. Сенсорные нагрузки:	
2.1. длительность сосредоточенного наблюдения (в % от времени смены)	41 % (выполнение сварочных работ, газорезка)

1	2
3. Эмоциональные нагрузки:	
3.1. степень ответственности за результат собственной деятельности. Значимость ошибок	Несет ответственность за функциональное качество вспомогательных работ (заданий)
3.2. степень риска для собственной жизни	Исключена
3.3. степень ответственности за безопасность других лиц	Исключена
4. Режим работы:	
4.1. сменность работы	Односменная работа (без ночной смены)

Измерения проводил инженер по охране труда

Подпись

И. О. Фамилия

05.05.2024

КАРТА
аттестации рабочего места по условиям труда
Пункт 1. Общие сведения о рабочем месте

1.1. Организация открытое акционерное общество «Мир и дружба»

1.2. Цех (отдел) ремонтно-механический

1.3. Участок (бюро, сектор) механический

1.4. Код и наименование профессии рабочего (должности служащего) по ОКРБ 7212-019 электрогазосварщик

1.5. Число рабочих смен. Продолжительность смены 1/8 часа

1.6. Количество аналогичных рабочих мест 2

1.7. Численность работающих на рабочем месте (на одном рабочем месте / на всех аналогичных рабочих местах) 1/2

1.8. Из них женщин нет

1.9. Выпуск ЕТКС, ЕКСД 02

1.10. Характеристика выполняемой работы по ЕТКС, ЕКСД рабочей (должностной) инструкции. Наименование технологического процесса (вида работ). Наименование операции ручная дуговая, плазменная сварка; автоматическая и полуавтоматическая сварка простых деталей, узлов и конструкций из конструктивных сталей, цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех положениях шва, кроме потолочного, кислородная плазменная прямолинейная и криволинейная резка в различных положениях металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных, стационарных и плазморезательных машинах во всех положениях сварного шва. Ручная кислородная резка на заданные размеры

1.11. Обслуживаемое оборудование: наименование, количество единиц VR-3000 (полуавтомат), МАФ – кислородный резак

1.12. Применяемые инструменты и приспособления (технологическая оснастка) _____

1.13. Используемые сырье, материалы _____

Пункт 2. Результаты оценки факторов производственной среды

Факторы и показатели производственной среды	Номер и дата утверждения протокола измерений и (или) исследований	Гигиенические нормативы (ПДК, ПДУ)	Фактические величины	Класс (степень) условий труда	Время воздействия фактора, %	Класс (степень) условий труда с учетом времени воздействия фактора
1	2	3	4	5	6	7
2.1. Химический фактор, мг/м³ электросварка	№ 1 от 05.05.2024					
Fe₂O₃ (IV)		0,6	0,66	3.1	72,2	3.1
Mn (II)		6,0	< 1,5	2	72,2	2
NO, NO₂ (III)		5,0	1,5	в-ва одноп- равленного действия		2
SO₂		10,0	н/о			
CO (IV)		20,0	9,0			
газорезка					10,4	
NO, NO₂ (III)		5,0	3,0	в-ва одноп- равленного действия		2
SO₂		10,0	н/о			
CO (IV)		20,0	16,0			
Итоговая оценка фактора						3.1
2.2. Биологический фактор:						
2.2.1. вредные вещества биологической природы, кл/м³						
2.2.2. группа патогенности микроорганизмов						
Итоговая оценка фактора						
2.3. Пыли, аэрозоли, мг/м³	№ 1 от 05.05.2024					
пыль, сварочный аэрозоль электросварка		10,0	12,0	3.1	82,6	3.1
газорезка		10,0	13,0	3.1		
Итоговая оценка фактора						3.1
2.4. Шум, дБА, дБ	№ 1 от 05.05.2024	80,0	82	3.1	100	3.1
2.5. Инфразвук						

1	2	3	4	5	6	7
2.6. Ультразвук						
2.7. Вибрация общая, дБ						
2.8. Вибрация локальная, дБ						
2.9. Электромагнитные поля и неионизирующие излучения						
ультрафиолетовое излучение		1,0	1,8	3.1	72,2	3.1
Итоговая оценка фактора						3.1
2.10. Ионизирующее излучение						
Итоговая оценка фактора						
2.11. Микроклимат:	№ 1 от 05.05.2024					
2.11.1. температура воздуха, °С		15–22	17,0	2	100	2
2.11.2. относительная влажность, %		15–75	30	2	100	2
2.11.3. скорость движения воздуха, м/с		0,2	<0,1	2	100	2
2.11.4. тепловое излучение, Вт/м²						
электросварка		140	180	3.1	82,6	3.1
газорезка		140	200	3.1		
2.11.5. работа на открытом воздухе, в неотапливаемом помещении, в холодильных камерах						
Итоговая оценка фактора						3.1
2.12. Освещенность	№ 1 от 05.05.2024	200	200	2	100	2
Итоговая оценка фактора						
2.13. Аэроионизация						
Итоговая оценка фактора						

Оценку проводил главный инженер

Подпись

И. О. Фамилия

25.05.2024

Пункт 3. Результаты оценки тяжести трудового процесса

Показатели тяжести трудового процесса	Номер и дата утверждения протокола измерений и (или) исследований	Нормативное значение показателя	Фактическое значение показателя	Класс (степень) условий труда
1	2	3	4	5
3.1. Физическая динамическая нагрузка, кгм:	№ 1 от 05.05.2024			
3.1.1. региональная нагрузка при перемещении груза на расстояние до 1 м		До 2 500	–	1
3.1.2. общая нагрузка при перемещении груза на расстояние: от 1 до 5 м;		До 12 500	–	1
более 5 м		До 24 000	–	1
3.2. Масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную, кг:	№ 1 от 05.05.2024			
3.2.1. подъем и перемещение тяжести при чередовании с другой работой		До 15	–	1
3.2.2. подъем и перемещение тяжестей постоянно в течение рабочей смены		До 5	–	1
3.2.3. суммарная масса грузов, перемещаемых в течение каждого часа смены: с рабочей поверхности;		До 250	–	1
с пола		До 100	–	1
3.3. Стереотипные рабочие движения, количество за смену:	№ 1 от 05.05.2024			
3.3.1. при др. работах с локальной нагрузкой		До 5 000	120	2
3.3.2. при региональной нагрузке		До 3 600	–	1
3.4. Статическая нагрузка, кг (силы) × с:	№ 1 от 05.05.2024			
3.4.1. одной рукой		18 000–36 000	24 000	2
3.4.2. двумя руками		До 36 000–70 000	42 000	2
3.4.3. с участием мышц корпуса, ног		До 43 000	–	1
3.5. Рабочая поза	№ 1 от 05.05.2024	Пребывание в вынужденной позе до 25 %	25 %	3.1
3.6. Наклоны корпуса	№ 1 от 05.05.2024	51–100	100	2
3.7. Перемещения в пространстве, обусловленные технологическим процессом, км:	№ 1 от 05.05.2024			
3.7.1. по горизонтали		До 4	–	1
3.7.2. по вертикали		До 2	–	1
Итоговая оценка тяжести трудового процесса				3.1

Оценку проводил главный инженер
25.05.2024

Подпись

И. О. Фамилия

Пункт 4. Результаты оценки напряженности трудового процесса

Показатели напряженности трудового процесса	Характеристика показателей в соответ- ствии с гигиеническими критериями	Класс (степень) условий труда
1	2	3
4.1. Интеллектуальные нагрузки		
4.1.1. Содержание работы	Решение простых задач по инструкции	2
4.1.2. Восприятие сигналов (информации) и их оценка	Восприятие сигналов с последующей коррекцией	2
4.1.3. Распределение функций по степени сложности задания	Обработка и выполнение заданий	1
4.1.4. Характер выполняемой работы	Работа по установленному графику	1
4.2. Сенсорные нагрузки		
4.2.1. Длительность сосредоточенного наблюдения (в % от времени смены)	26–50	2
4.2.2. Плотность сигналов (световых, звуковых) и сообщений в среднем за 1 час работы	До 75	1
4.2.3. Число производственных объектов одновременного наблюдения	6–10	2
4.2.4. Размер объекта различения (при расстоянии от глаз работающего до объекта различения не более 0,5 м) в мм при длительности сосредоточенного наблюдения (% времени смены)	Более 5 мм	1
4.2.5. Работа с оптическими приборами (микроскопы, лупы и т. п.) при длительности сосредоточенного наблюдения (% времени смены)	Не характерно	1
4.2.6. Наблюдение за экранами видеотерминалов (часов в смену): при буквенно-цифровом типе отображения информации;		
при графическом типе отображения	Не характерно	1
4.2.7. Нагрузка на слуховой анализатор (при производственной необходимости восприятия речи или дифференцированных сигналов)	Помехи отсутствуют	1
4.2.8. Нагрузка на голосовой аппарат (суммарное количество часов, наговариваемое в неделю)	До 16	1
4.3. Эмоциональные нагрузки		
4.3.1. Степень ответственности за результат собственной деятельности. Значимость ошибок	Несет ответственность за выполнение отдельных элементов заданий	1
4.3.2. Степень риска для собственной жизни	Исключена	1
4.3.3. Степень ответственности за безопасность других лиц	Исключена	1

1	2	3
4.4. Монотонность нагрузок		
4.4.1. Число элементов (приемов), необходимых для реализации простого задания или в многократно повторяющихся операциях	Более 10	1
4.4.2. Продолжительность выполнения простых производственных заданий или повторяющихся операций, с	Более 100	1
4.4.3. Монотонность производственной обстановки (время пассивного наблюдения за ходом техпроцесса в % от времени смены)	Менее 75	1
4.5. Режим работы		
4.5.1. Сменность работы	Односменная	1
Итоговая оценка напряженности трудового процесса		2

Оценку проводил главный инженер

Подпись

И. О. Фамилия

25.05.2024

Пункт 5. Показатели оценки условий труда на рабочем месте

Фактор	Класс условий труда						
	оптимальный	допустимый	вредный				опасный (экстремальный)
	1	2	3.1	3.2	3.3	3.4	4
5.1. Химический			+				
5.2. Биологический							
5.3. Пыли, аэрозоли			+				
5.4. Шум			+				
5.5. Инфразвук							
5.6. Ультразвук							
5.7. Вибрация общая							
5.8. Вибрация локальная							
5.9. Электромагнитные поля и неионизирующее излучение			+				
5.10. Ионизирующее излучение							
5.11. Микроклимат			+				
5.12. Освещение							
5.13. Аэроионизация							
5.14. Тяжесть труда			+				
5.15. Напряженность труда		+					
5.16. Общая оценка условий труда				+			

Оценку проводил главный инженер

Подпись

И. О. Фамилия

25.05.2024

Пункт 6. Результаты аттестации рабочего места

6.1. Общая оценка условий труда _____ 3.2 _____
(указать класс условий труда)

6.2. Вывод о праве работника (ов) на компенсации, обязанностях нанимателя по профессиональному пенсионному страхованию работников:
пенсия по возрасту за работу с особыми условиями труда¹ _____
(указать: Список № 1,

Список № 2; списками не предусмотрено; право на пенсию не подтверждено результатами аттестации)
обязанности нанимателя по профессиональному пенсионному страхованию работников _____
Список № 2
(указать: Список № 1, Список № 2, перечень текстильных производств; списками

и перечнем не предусмотрено; обязанности нанимателя не подтверждены результатами аттестации)
дополнительный отпуск за работу с вредными и (или) опасными условиями труда _____
7 календарных дней
(указать количество календарных дней)

сокращенная продолжительность рабочего времени за работу с вредными и (или) опасными условиями труда _____
—
(указать количество часов)

доплата за работу с вредными и (или) опасными условиями труда _____
0,14 %
(указать процент доплат)

6.3. Председатель аттестационной комиссии: _____ Подпись _____ И. О. Фамилия, 25.05.2024

6.4. Члены аттестационной комиссии: _____ Подпись _____ И. О. Фамилия, 25.05.2024
_____ Подпись _____ И. О. Фамилия, 25.05.2024

6.5. С результатами аттестации ознакомлены: _____ Подпись _____ И. О. Фамилия, 30.05.2024

¹ В связи со вступлением в силу с 1 января 2009 г. Закона Республики Беларусь от 5 января 2008 г. «О профессиональном пенсионном страховании» заполняется до 1 января 2009 г.

Открытое акционерное общество «Мир и дружба»

ПРИКАЗ

10.06.2024 № 50

г. N

Об утверждении результатов
аттестации рабочих мест по условиям труда

В связи с завершением аттестации рабочих мест по условиям труда на основании протокола заседания аттестационной комиссии от 05.05.2024 и в соответствии с п. 12 Положения о порядке проведения аттестации рабочих мест по условиям труда, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 22.02.2008 № 253, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить:

1.1. перечень рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих, на которых работающим по результатам аттестации подтверждены особые условия труда, соответствующие требованиям Списка производств, работ, профессий, должностей и показателей на подземных работах, на работах с особо вредными и особо тяжелыми условиями труда, занятость в которых дает право на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда, а также Списка производств, работ, профессий, должностей и показателей на работах с вредными и тяжелыми условиями труда, занятость в которых дает право на пенсию по возрасту за работу с особыми условиями труда, утвержденных постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25 мая 2005 г. № 536, и влекущие обязанности нанимателя по профессиональному пенсионному страхованию работников.

1.2. перечень рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих, на которых работающим по результатам аттестации подтверждены вредные и (или) опасные условия труда, соответствующие требованиям списка производств, цехов, профессий рабочих и должностей служащих с вредными и (или) опасными условиями труда, работа в которых дает право на сокращенную продолжительность рабочего времени, установленного Министерством труда и социальной защиты.

1.3. перечень рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих, на которых работающим по результатам аттестации подтверждено право на дополнительный отпуск за работу с вредными и (или) опасными условиями труда.

1.4. перечень рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих, на которых работающим по результатам аттестации подтверждено право на доплаты за работу с вредными и (или) опасными условиями труда.

1.5. перечень рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих, на которых по результатам аттестации не подтверждены условия труда, дающие право на сокращенную продолжительность рабочего времени за работу с вредными и (или) опасными условиями труда, дополнительный отпуск за работу с вредными и (или) опасными условиями труда, оплату труда в повышенном размере путем установления доплат за работу с вредными и (или) опасными условиями труда, а также влекущие обязанности нанимателя по профессиональному пенсионному страхованию работников.

1.6. план мероприятий по улучшению условий труда на рабочих местах с вредными и (или) опасными условиями труда.

2. Аттестационной комиссии ознакомить работников, занятых на аттестованных рабочих местах, с результатами аттестации (картами аттестации рабочих мест по условиям труда, настоящим приказом) под подпись.

3. Аттестационной комиссии в месячный срок представить в управление государственной экспертизы условий труда и охраны труда комитета по труду, занятости и социальной защите Н-ского областного исполнительного комитета документы по результатам аттестации в электронном виде.

4. Начальнику отдела кадров Фамилия Имя Отчество, являющемуся лицом, ответственным за хранение и ведение документации по аттестации рабочих мест по условиям труда, принять на хранение и обеспечить сохранность документов по результатам аттестации.

5. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор

Подпись

И. О. Фамилия

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

Подпись

И. О. Фамилия

10.06.2024

УТВЕРЖДЕНО

Приказ директора ОАО «Мир и дружба»

10.06.2024 № 50

ПЕРЕЧЕНЬ
рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих
открытого акционерного общества «Мир и дружба»,

на которых работающим по результатам аттестации подтверждены особые условия труда, соответствующие требованиям Списка № 1, а также Списка № 2 и влекущие обязанности нанимателя по профессиональному пенсионному страхованию работников

№ п/п	Наименование структурного подразделения	Код и наименование профессии рабочего, должности служащего согласно ОКРБ	Код выпуска ЕТКС, ЕКСД	Номер списка, раздела, пункт, подпункт	Особые показатели, обозначенные в списках	Класс (степень) вредности или опасности условий труда	Количество работников
1	Механический участок	7212-019 электрогазосварщик	02	Список № 2, раздел I, гл. 2	Занятый на резке и ручной сварке, на полуавтоматических машинах, а также на автоматических машинах с применением флюсов, содержащих вредные вещества не ниже 3-го класса опасности	3.2	2

Председатель аттестационной комиссии

Подпись

И. О. Фамилия

Председатель профкома
Подпись И. О. Фамилия
10.06.2024

Приказ директора ОАО «Мир и дружба»
10.06.2024 № 50

рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих
открытого акционерного общества «Мир и дружба»,

на которых работающим по результатам аттестации подтверждены вредные и (или) опасные условия труда, соответствующие требованиям списка производств, цехов, профессий рабочих и должностей служащих с вредными и (или) опасными условиями труда, работа в которых дает право на сокращенную продолжительность рабочего времени

№ п/п	Код профессии рабочего, должности служащего согласно ОКРБ	Наименование профессии рабочего, должности служащего	Наименование структурного подразделения	Раздел, глава и пункт списка	Класс условий труда	Продолжительность сокращенной рабочей недели (в часах)
1	7212-019	Электрогазосварщик	Механический участок	Гл. I п. 57	3.2	35 ¹

И. О. Фамилия

Председатель профкома
Подпись И. О. Фамилия
10.06.2024

Приказ директора ОАО «Мир и дружба»
10.06.2024 № 50

рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих
открытого акционерного общества «Мир и дружба»,

на которых работающим по результатам аттестации подтверждено право на дополнительный отпуск за работу с вредными и (или) опасными условиями труда

№ п/п	Код и наименование профессии рабочих, должности служащих согласно ОКРБ	Код выпуска ЕТКС, ЕКСД	Наименование структурного подразделения	Класс условий труда	Продолжительность дополнительного отпуска в календарных днях
1	7212-019 электрогазосварщик	02	Механический участок	3.2	7

И. О. Фамилия

¹ При выполнении сварочных работ в котлах, резервуарах, баках и других емкостных сооружениях.

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
Подпись И. О. Фамилия
10.06.2024

УТВЕРЖДЕНО
Приказ директора ОАО «Мир и дружба»
10.06.2024 № 50

ПЕРЕЧЕНЬ
рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих
открытого акционерного общества «Мир и дружба»,
на которых работающим по результатам аттестации подтверждено право на доплаты за работу с вредными и (или) опасными условиями труда

№ п/п	Код и наименование профессии рабочих, должности служащих согласно ОКРБ	Код выпуска ЕТКС, ЕКСД	Класс условий труда	Процент от тарифной ставки первого разряда или твердо выраженной денежной величины, определенной нанимателем, за 1 час работы в условиях труда, соответствующих классу	Численность работающих
1	7212-019 электрогазосварщик	02	3.2	0,14	2

Председатель аттестационной комиссии
Подпись И. О. Фамилия

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
Подпись И. О. Фамилия
10.06.2024

УТВЕРЖДЕНО
Приказ директора ОАО «Мир и дружба»
10.06.2024 № 50

ПЕРЕЧЕНЬ
рабочих мест по профессиям рабочих и должностям служащих
открытого акционерного общества «Мир и дружба»,
на которых по результатам аттестации не подтверждены условия труда, дающие право на сокращенную продолжительность рабочего времени за работу с вредными и (или) опасными условиями труда, дополнительный отпуск за работу с вредными и (или) опасными условиями труда, оплату труда в повышенном размере путем установления доплат за работу с вредными и (или) опасными условиями труда (компенсации), а также влекущие обязанности нанимателя по профессиональному пенсионному страхованию работников (ППС)

№ п/п	Код и наименование профессии рабочих, должности служащих согласно ОКРБ	Наименование структурного подразделения	Компенсации	ППС	Причины неподтверждения
1	7133-001 пескоструйщик	Механический участок		Список № 2	Обязанности нанимателя не подтверждены результатами аттестации (оценка условий труда ниже установленного класса для Списка № 2)

Председатель аттестационной комиссии
Подпись И. О. Фамилия
10.06.2024

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
Подпись И. О. Фамилия
10.06.2024

УТВЕРЖДЕНО
Приказ директора ОАО «Мир и дружба»
10.06.2024 № 50

ПЛАН
мероприятий по улучшению условий труда
открытого акционерного общества «Мир и дружба»

Наименование подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Стоимость выполнения мероприятия, бел. руб.		Ответственный за выполнение мероприятия	Срок выполнения	Ожидаемая экономическая эффективность		Отметка о выполнении
		планируемая	фактическая			улучшены условия труда на рабочих местах	приведены в соответствие с требованиями гигиенических нормативов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Механический участок, сварочный пост (рабочее место электрогазосварщика)	Закупка нового сварочного полуавтомата	1000		Главный инженер Фамилия И. О.	III квартал 2024 г.	1		
	Обеспечение работающих современными СИЗ	1000		Главный инженер Фамилия И. О.	III квартал 2024 г. и далее ежегодно	2		
	Проведение очередного медицинского осмотра работающих	200		Начальник отдела кадров Фамилия И. О.	III квартал 2024 г. и далее ежегодно			
	Проведение постоянного контроля факторов производственной среды	300		Начальник лаборатории Фамилия И. О.				
	Проведение работ по техническому обслуживанию вентсистем	500		Главный инженер Фамилия И. О.	IV квартал 2024 г. и далее регулярно в установленные ТНПА сроки	2		

Председатель аттестационной комиссии
10.06.2024

Подпись И. О. Фамилия